

# Flexible Messaufnahme mit integrierten Hubsäulen

News

## Modulare, höhenverstellbare Säulen

Sandwichplatten in konventioneller Bauweise waren bis heute ausschließlich eine stabile Basis mit fest definierten Rastern und Aufnahmen für Säulen oder andere Komponenten.

Die neue Witte FMA's bieten mehr Flexibilität und integrieren mehr Funktionalität und Komfort.

In einem Raster (definiert vorwählbar) ist die FMA Platte mit integrierten Säulen versehen. Die Anzahl und Positionierung der Säulen ist dabei frei wählbar und auch nachträglich möglich.

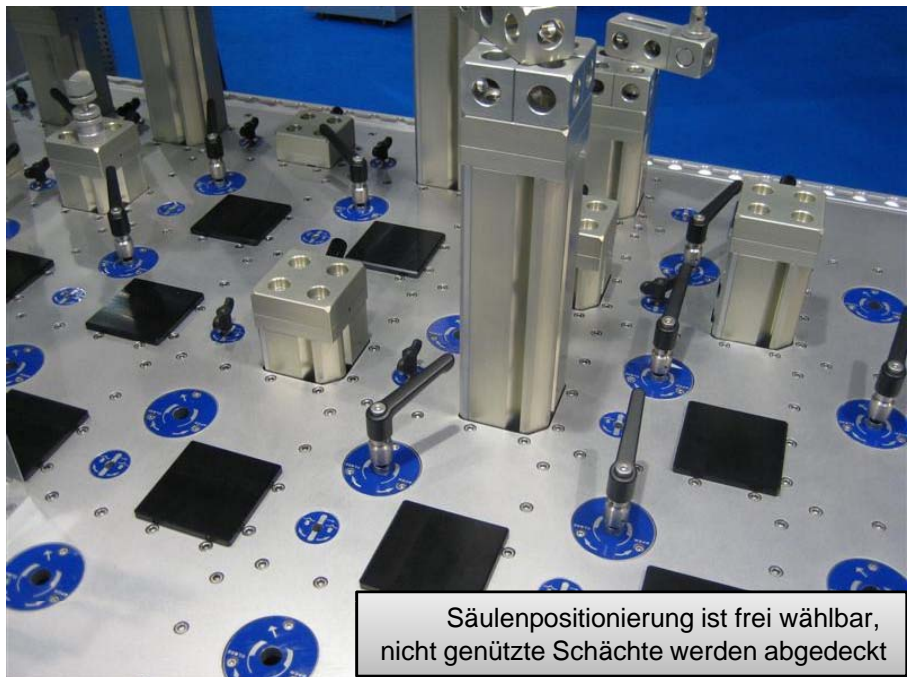
Zur Aufnahme eines Werkstückes/ Struktur werden Säulen an entsprechenden Positionen aus der Platte ausgefahren. Die Säulenenden sind mit Schnellwechsellkupplungen ausgestattet, so dass die bauteilspezifischen Wechseladapter schnell und einfach angebracht werden können. Da sich alle Säulen auch permanent in der Sandwichplatte befinden können, besteht kein Transport- oder Montageaufwand. Somit beschränkt sich das Umrüsten lediglich auf das Anbringen der relativ kleinen bauteilspezifischen Adaptionen.

Neben erheblichen Zeitersparnissen ergibt sich durch den geringen Platzbedarf der Wechsel-adaptionen ein weiterer Vorteil.

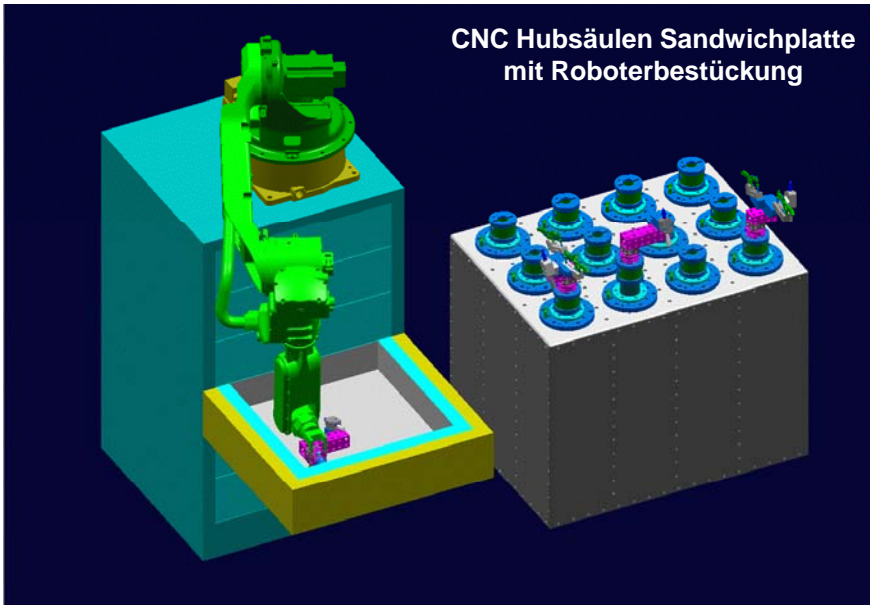
Umlaufende Profilschienen dienen zur Aufnahme mobiler Messgeräte. Bei vertikalem Einsatz kann die Sandwichplatte beidseitig genutzt werden.



Manuelle, motorische oder CNC gesteuerte Säulenbetätigung



Säulenpositionierung ist frei wählbar, nicht genutzte Schächte werden abgedeckt



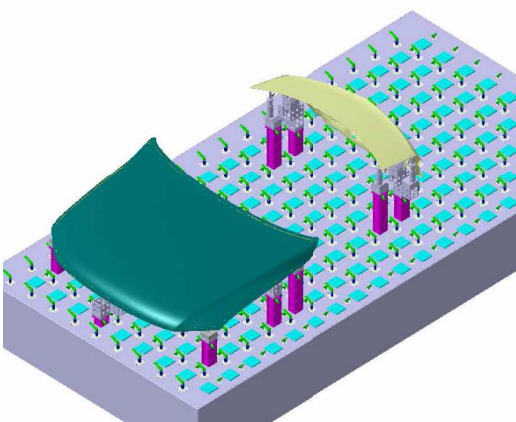
**CNC Hubsäulen Sandwichplatte  
mit Roboterbestückung**

**Mögliche Systemkonfigurationen**

- Vertikale oder horizontale Bauweise
- Vertikale Bauform mit doppelter Bestückung  
(Rasterversatz erforderlich um mindestens 1 Raster)
- Manuelle, motorische oder CNC gesteuerte Säulenbestätigung, motorischen oder pneumatischen Schnellwechsellkupplungen
- Optionale Adaption eines Roboters
- Optionale Integration von Lagersystemen oder Shuttle möglich
- Durch umlaufende Profilschiene ist die Adaption eines Gelenkarmmessgerätes, Laser oder Photogrammetriegerätes möglich

**Vorteile**

- Hohe Flexibilität, Integration, Modularität
- Schnelle Anpassung bei häufig wechselnden Bauteilen
- Reduzierter Lagerflächenbedarf
- Wirtschaftlich durch Zeitersparnis, geringe Anzahl von Komponenten sowie CNC-Betrieb



Sandwichplatten in Dimensionen bis 2.500 x10.000mm möglich, mit oder ohne Luftlager , integrierte Lufttanks, Fernsteuerung usw.

**Witte**  
Spezialisten für

**Modulare  
Spannsysteme**

**Präzise  
Lohnfertigung**

**Vakuum  
Spanntechnik**

**Germany**

**Horst Witte Gerätebau  
Barskamp KG**  
Horndorfer Weg 26-28  
D-21354 Bleckede  
Germany  
Tel.: +49-(0)5854-/89-0  
Fax: +49 (0)5854/89-40  
Email: info@horst-witte.de  
www.horst-witte.de

**Asia**

**Witte Far East Pte. Ltd.**  
1st Level  
13 Joo Koon Crescent  
SGP-629021  
Tel.: +65-6248 5961  
Fax: +65-6898 4542  
Email: info@witteasia.com  
www.witteasia.com

**USA & Canada**

**Witte America**  
120E Market Street  
Suite 455  
Indianapolis, IN 46204  
Phone: 317-822-7003  
Fax: 317-822 7009  
Email:info@witteamerica.com  
www.witteamerica.com

**Mexico**

**Horst Witte de Mexico  
SA de CV**  
Ave. Francisco Villa 3700  
Local 8A  
Chihuahua, Chih. Mex 31114  
Tel.: +52-614-421 1063  
Fax: +52-614-421 1064  
Email: ventas@wittemexico.com  
www.wittemexico.com



Witte Gerätebau Barskamp KG  
Ist zertifiziert nach:  
-DIN EN ISO 9001  
-DIN EN ISO 9100  
-QSF-A (Luft-und Raumfahrt Zulieferer)

